

FLACHSTECKHÜLSEN 0,1 - 6,0 mm²

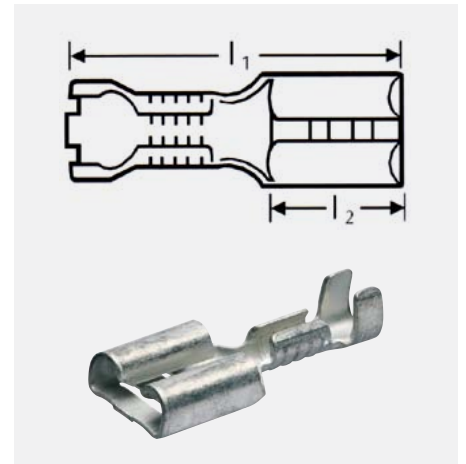
Werkstoff: Messing (CuZn), Stahl*

Oberfläche: blank, galvanisch verzinkt, *vernickelt

DIN 46247, DIN 46330 u. ähnlich

Messing max. 100 °C
Stahl max. 250 °C

Querschnitt mm ²	Steckgröße Breite x Dicke	Typ	Art.-Nr.: Messing blank	Art.-Nr.: Messing verzinkt	Art.-Nr.: Stahl vernickelt	I1 mm	I2 mm	Gewicht kg / 100 St.	VE Stück
0,1 - 0,25	2,8 x 0,8	FH 2808-03	34-115	34-415		14,0	6,3	0,02	100
	2,8 x 0,5	FH 2805-10	34-120	34-420		14,0	6,3	0,02	
0,5 - 1,5	2,8 x 0,8	FH 2808-10k		34-419		12,5	5,0	0,03	100
	2,8 x 0,8	FH 2808-10	34-121	34-421		14,0	6,3	0,03	
	4,8 x 0,5	FH 4805-10	34-122	34-422		15,6	6,0	0,05	
	4,8 x 0,8	FH 4808-10	34-123	34-423	36-123	15,6	6,0	0,05	
	6,3 x 0,8	FH 6308-10	34-127	34-427	36-127	19,0	7,4	0,08	
1,5 - 2,5	4,8 x 0,5	FH 4805-25	34-124	34-424		15,6	6,0	0,05	100
	4,8 x 0,8	FH 4808-25	34-125	34-425		15,6	6,0	0,05	
	6,3 x 0,8	FH 6308-25	34-128	34-428	36-128	19,0	7,4	0,09	
2,5 - 6,0	6,3 x 0,8	FH 6308-60	34-129	34-429	36-129	19,0	7,4	0,10	100
	9,5 x 1,2	FH 9512-60	34-130	34-430		24,5	12,0	0,15	



FLACHSTECKHÜLSEN MIT RASTZUNGE 0,5 - 6,0 mm²

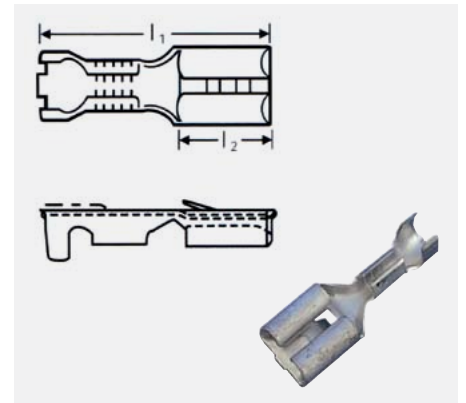
Werkstoff: Messing (CuZn)

Oberfläche: blank, galvanisch verzinkt

DIN 46340 und ähnlich

max. 100 °C

Querschnitt mm ²	Steckgröße Breite x Dicke	Typ	Art.-Nr.: Messing blank	Art.-Nr.: Messing verzinkt	I1 mm	I2 mm	Gewicht kg / 100 St.	VE Stück
0,5 - 1,5	2,8 x 0,8	FHR 2808-10		34-621	14,0	6,3	0,02	100
	4,8 x 0,8	FHR 4808-10		34-625	15,6	6,0	0,05	
	6,3 x 0,8	FHR 6308-10	34-527	34-627	19,2	7,4	0,08	
1,5 - 2,5	4,8 x 0,8	FHR 4808-25		34-626	15,6	6,0	0,05	100
	6,3 x 0,8	FHR 6308-25	34-528	34-628	19,2	7,4	0,09	
4,0 - 6,0	6,3 x 0,8	FHR 6308-60	34-529	34-629	19,2	7,4	0,09	100



FLACHSTECKHÜLSEN MIT SEITLICHEM LEITERANSCHLUSS 0,5 - 2,5 mm²

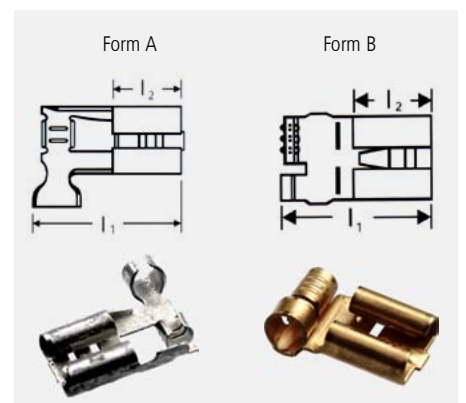
Werkstoff: Messing (CuZn)

Oberfläche: blank, galvanisch verzinkt

DIN 46346, Form A + B

max. 100 °C

Querschnitt mm ²	Steckgröße Breite x Dicke	Form	Typ	Art.-Nr.: Messing blank	Art.-Nr.: Messing verzinkt	I1 mm	I2 mm	Gewicht kg / 100 St.	VE Stück
0,5 - 1,5	4,8 x 0,8	A	FHW 4808-10	34-153		11,4	6,0	0,06	100
	6,3 x 0,8	B	FHW2 6308-10	34-154		11,0	7,4	0,08	
	6,3 x 0,8	A	FHW 6308-10	34-155	34-455	12,5	7,4	0,08	
1,5 - 2,5	6,3 x 0,8	A	FHW 6308-25	34-156	34-456	13,8	7,4	0,09	100



Die passenden Crimpzangen für Flachsteckhülsen mit seitlichem Leiteranschluss nach DIN 46346 Form A+B erhalten Sie auf Anfrage!



FLACHSTECKHÜLSEN MIT ABZWEIG 0,5 - 2,5mm²

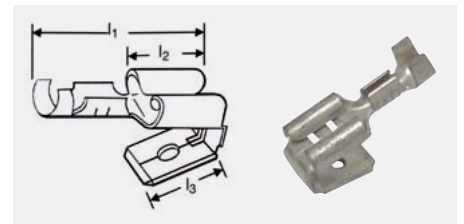
Werkstoff: Messing (CuZn), Stahl*


Oberfläche: blank, galvanisch verzinkt, *vernickelt

DIN 46345 Teil 1 u. ähnl.

max. 100 °C 

Querschnitt mm ²	Steckgröße Breite x Dicke	Typ	Art.-Nr.: Messing blank	Art.-Nr.: Messing verzinkt	I1 mm	I2 mm	I3 mm	Gewicht kg / 100 St.	VE Stück
0,5 - 1,5	4,8 x 0,8	FHA 4808-10	34-208	34-408	15,6	6,0	7,0	0,07	100
	6,3 x 0,8	FHA 6308-10	34-206	34-406	19,2	7,4	8,0	0,11	
1,5 - 2,5	4,8 x 0,8	FHA 4808-25	34-209	34-409	15,6	6,0	7,0	0,07	100
	6,3 x 0,8	FHA 6308-25	34-207	34-407	19,2	7,4	8,0	0,11	



 Ausführung in Stahl vernickelt auf Anfrage!

FLACHSTECKER 0,5 - 6,0 mm²

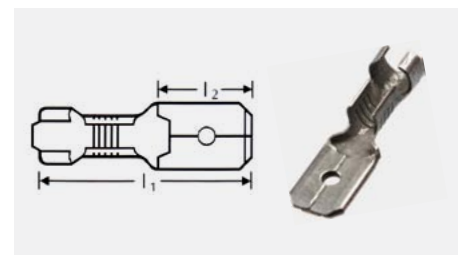
Werkstoff: Messing (CuZn)

Oberfläche: blank, galvanisch verzinkt

DIN 46248 u. ähnl.

max. 100 °C 

Querschnitt mm ²	Steckgröße Breite x Dicke	Typ	Art.-Nr.: Messing blank	Art.-Nr.: Messing verzinkt	I1 mm	I2 mm	Gewicht kg / 100 St.	VE Stück
0,5 - 1,5	2,8 x 0,8	FS 2808-10	34-102	34-442	12,6	5,5	0,04	100
	4,8 x 0,8	FS 4808-10		34-443	27,5	15,0	0,05	
	6,3 x 0,8	FS 6308-10	34-104	34-444	20,0	8,8	0,06	
1,5 - 2,5	6,3 x 0,8	FS 6308-25	34-106	34-446	20,0	8,8	0,07	100
2,5 - 6,0	6,3 x 0,8	FS 6308-60	34-107	34-447	20,0	8,8	0,08	100



FLACHSTECKER MIT RASTZUNGE 0,5 - 6,0 mm²

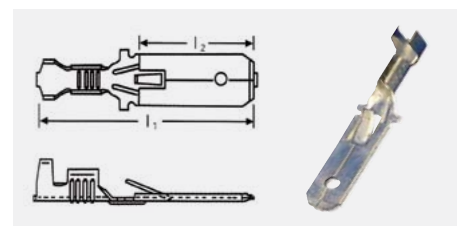
Werkstoff: Messing (CuZn)

Oberfläche: blank, galvanisch verzinkt

DIN 46343 u. ähnl.

max. 100 °C 

Querschnitt mm ²	Steckgröße Breite x Dicke	Typ	Art.-Nr.: Messing blank	Art.-Nr.: Messing verzinkt	I1 mm	I2 mm	Gewicht kg / 100 St.	VE Stück
0,5 - 1,5	2,8 x 0,8	FSR 2808-10		34-602	23,5	12,7	0,04	100
	6,3 x 0,8	FSR 6308-10	34-504	34-604	28,0	16,0	0,09	
1,5 - 2,5	6,3 x 0,8	FSR 6308-25	34-506	34-606	28,0	16,0	0,09	100
2,5 - 6,0	6,3 x 0,8	FSR 6308-60	34-507	34-607	28,0	16,0	0,09	100



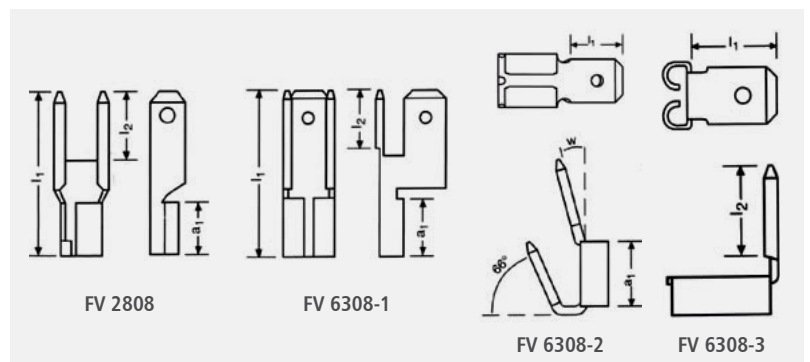
FLACHSTECKERVERTEILER

Werkstoff: Messing (CuZn)

Oberfläche: blank, galvanisch verzinkt

max. 100 °C 

Steckgröße	Typ	Art.-Nr.: Messing blank	Art.-Nr.: Messing verzinkt	I1 mm	I2 mm w=°	Gewicht kg / 100 St.	VE Stück
2,8 x 0,8	FV 2808	34-200	34-400	16,0	6,7	0,06	100
6,3 x 0,8	FV 6308-1	34-204	34-404	20,5	12,0	0,19	100
6,3 x 0,8	FV 6308-2	34-205	34-405	8,0	15°	0,11	100
6,3 x 0,8	FV 6308-3	34-203	34-403	9,8	8,0	0,08	100

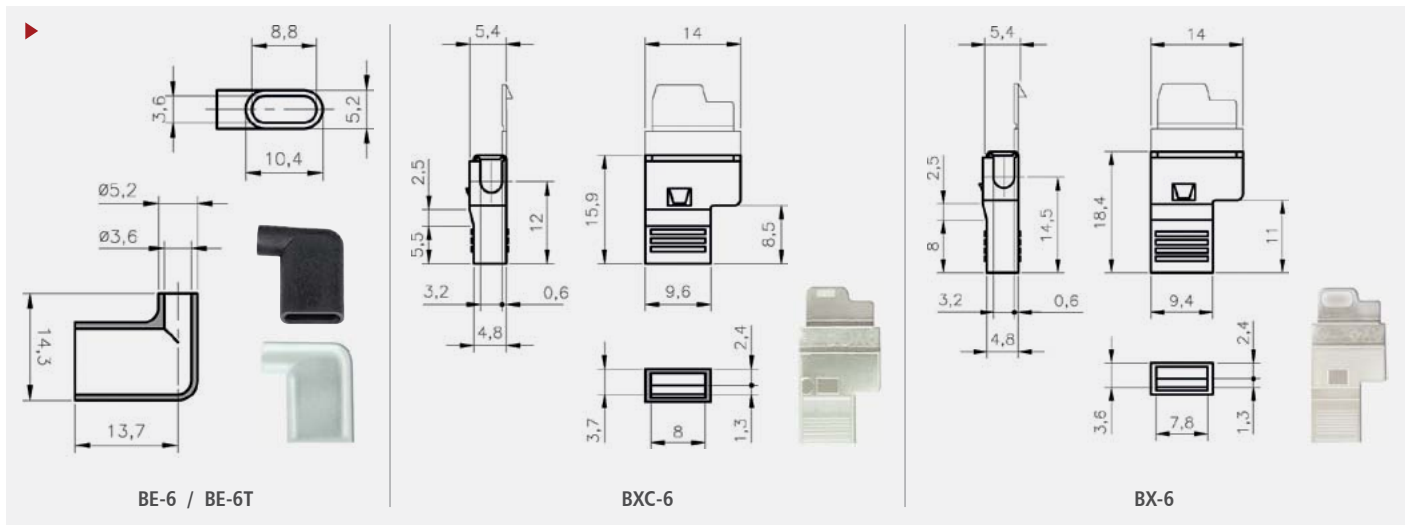


ISOLATIONSTÜLLEN

für nichtisolierte Flachsteckhülsen **ohne Rastzunge** mit Steckbreiten 2,8 - 6,3 mm

Material: Weich-PVC, PE (Polyethylen), PA (Polyamid), PP (Polypropylen), TPE

Weich-PVC max. 75 °C
 PA max. 110 °C
 TPE max. 125 °C

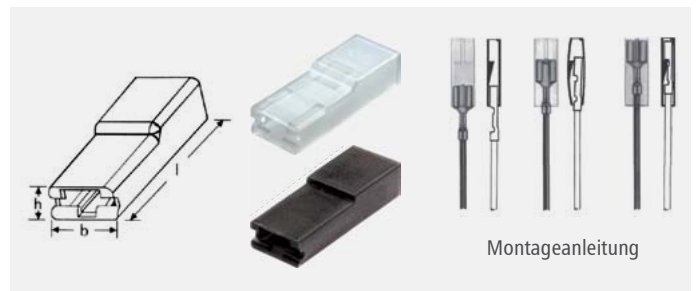


Material: PA (Polyamid), Farbe: natur und schwarz

Steckbreite	Typ	Art.-Nr.: natur	Art.-Nr.: schwarz	l mm	b mm	h mm	VE Stück
2,8	1004	58-200		20,0	5,0	4,0	500
4,8	1012	58-201		20,0	7,0	4,5	500
6,3	2002*	58-203	58-203-10	25,0	9,0	5,0	500

* weitere Farben: weiß, blau, grün, gelb, orange, braun, rot, grau, rosa, lila

ⓘ Diese Tüllen lassen sich nach der Verdrimpfung auf die Flachsteckhülse aufschieben und rasten fest ein.



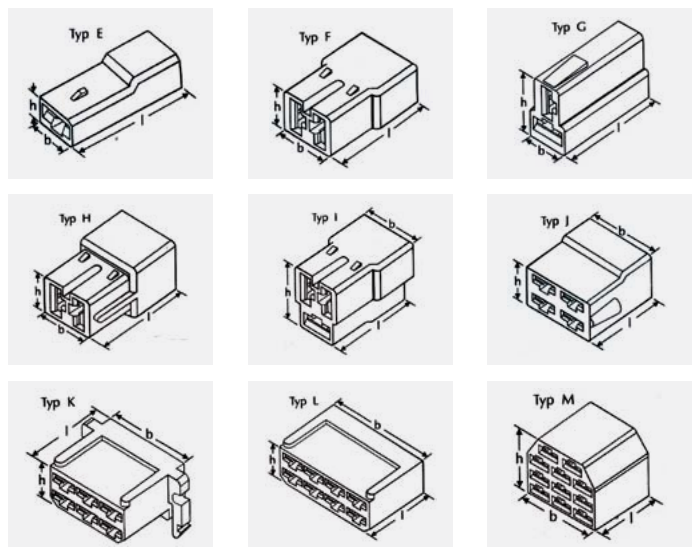
GEHÄUSE

für nichtisolierte Flachstecker & Flachsteckhülsen **mit Rastzunge** / Steckbreiten 6,3 mm

Material: PA (Polyamid), Farbe: natur

max. 105 °C

Polzahl	Typ	passend für	Art.-Nr.:	l mm	b mm	h mm	VE Stück
1	E	Flachsteckhülse	58-101	24,0	8,0	10,0	500
		Flachstecker	58-102	32,0	9,5	12,5	
2	F	Flachsteckhülse	58-103	23,0	10,3	13,0	500
		Flachstecker	58-104	32,3	13,3	13,3	
2	G	Flachsteckhülse	58-105	23,0	16,7	10,0	500
		Flachstecker	58-106	32,3	20,0	12,6	
2	H	Flachsteckhülse	58-107	24,0	10,0	12,5	500
		Flachstecker	58-108	32,0	13,0	15,3	
3	I	Flachsteckhülse	58-109	23,0	18,0	15,3	250
		Flachstecker	58-110	32,0	20,0	15,3	
4	J	Flachsteckhülse	58-111	24,0	14,0	23,0	250
		Flachstecker	58-112	32,4	16,8	27,6	
6	K	Flachsteckhülse	58-113	24,0	15,0	37,6	100
		Flachstecker	58-114	32,5	18,2	31,5	
8	L	Flachsteckhülse	58-117	24,0	15,0	37,6	50
		Flachstecker	58-118	32,5	18,2	50,0	
11	M	Flachsteckhülse	58-119	24,2	26,0	29,2	50
		Flachstecker	58-120	32,5	29,4	30,0	



ⓘ Die Gehäuse für Flachstecker passen zu den entsprechenden oben abgebildeten Gehäusen für Flachsteckhülsen.

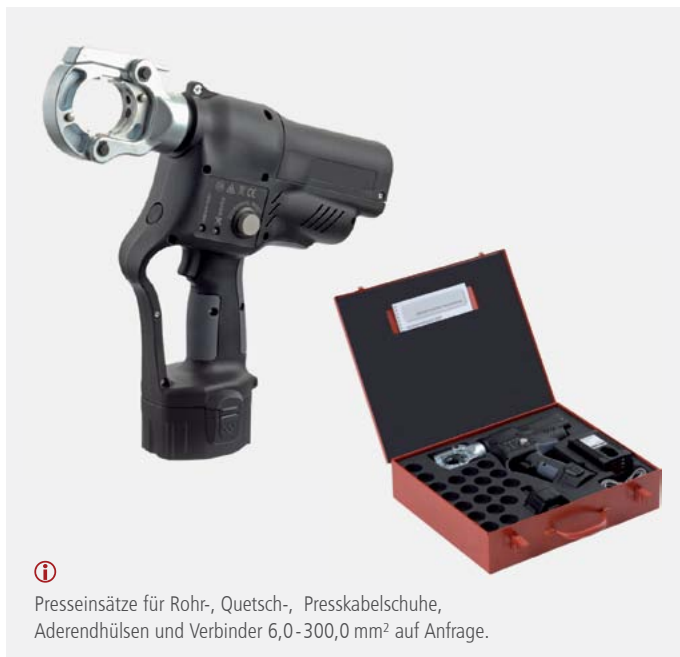


AKKUBETRIEBENES HYDRAULIKWERKZEUG AP 6

Mit integrierter USB-Schnittstelle und 2 GB internem Speicher
Rohr-, Quetsch-, Presskabelschuhe, Aderendhülsen und Verbindern

Akku Hydraulikwerkzeug AP 6

Art.-Nr.:	88-550
Typ	AP 6
Crimpbereich	6,0 - 300,0mm ²
Anzahl der Nester	1 (diverse Einsätze)
Pressform	diverse Presseinsätze
Gewicht / Länge	4900gr. / 400mm
Presskraft	60 kN
Lieferumfang	1x AP 6, 1x Ladegerät, 2x Li-Ion Akku 14,4V/2,6Ah, 1x Stahlblechkoffer, 1x Analysesoftware, 1x USB-Kabel
Beschreibung	Das Akku-Hydraulikwerkzeug AP 6 arbeitet mit der neuesten Li-Ion Akku-Technologie. Das Werkzeug ist sicher, schnell und einfach zu bedienen. Sicherheitsstop, kein Nachlaufen des Pressstempels. Ein automatisches Sicherheitsventil schaltet das Gerät nach dem Pressvorgang ab. Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik. Der Presskopf mit Klappverschluss ist 270° drehbar. Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorgangs. Multifunktions-Elektronik mit Sleepmodus, Wartungsanzeige und Akkukontrolle. Durch Mini-USB-Schnittstelle anschließbar an alle gängigen PC-Systeme zum Service und Kontrolle.



PRESSZANGEN

Zum Pressen von isolierten Quetschkabelschuhen, Stiftkabelschuhen, Stoßverbindern, Parallelverbindern, Flachsteckhülsen, Flachsteckern, Rundsteckhülsen, Rundsteckern und Verbindern



Presszange MSA 110

Art.-Nr.:	88-253
Typ	MSA 110
Crimpbereich	0,14 - 1,0mm ²
Anzahl der Nester	3
Pressform	oval, symmetrisch
Gewicht / Länge	350gr. / 190mm
Beschreibung	Zum Verpressen von isolierten Quetschkabelschuhen DIN 46237 und Verbindern. Mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit.



Presszange WZ 36

Art.-Nr.:	88-252
Typ	WZ 36
Crimpbereich	0,5 - 6,0mm ²
Anzahl der Nester	3
Pressform	oval, symmetrisch
Gewicht / Länge	490gr. / 220mm
Beschreibung	Zum Verpressen von isolierten Quetschkabelschuhen und Verbindern. Mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit. Gutes Handling durch günstige Griffstellung, geringes Gewicht, kurze Bauform und ergonomisch geformte Griffe.



PRESSZANGE

zum Pressen von Stoßverbindern, Kabelschuhen, Flachsteckhülsen mit Schrumpfisolation



Presszange WZ 3

Art.-Nr.:	88-259
Typ	WZ 3
Crimpbereich	0,1 - 6,0mm ²
Anzahl der Nester	4
Pressform	oval, asymmetrisch
Gewicht / Länge	
Beschreibung	Zum Verpressen von Verbindern mit Schrumpfisolation. Mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit. Gutes Handling durch günstige Griffstellung, geringes Gewicht, kurze Bauform und ergonomisch geformte Griffe.



PRESSZANGE

zum Pressen von vollisolierten Winkel-Flachsteckhülsen 90°



Presszange WZ 220

Art.-Nr.:	88-261
Typ	WZ 220
Crimpbereich	1,5 - 2,5mm ²
Anzahl der Nester	2
Pressform	oval
Gewicht / Länge	560gr. / 220mm
Beschreibung	Zum Verpressen von vollisolierten Winkel-Flachsteckhülsen. Mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit.



PRESSZANGE

zum Pressen von Endverbindern



Presszange WZ 207

Art.-Nr.:	88-262
Typ	WZ 207
Crimpbereich	0,5 - 6,0mm ²
Anzahl der Nester	3
Pressform	oval, symetrisch
Gewicht / Länge	490gr. / 225mm
Beschreibung	Zum Verpressen von isolierten Endverbindern. Mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit.



CRIMPZANGEN

zum Crimpen von unisolierten Flachsteckhülsen, Flachsteckern und Krallenkabelschuhen



Crimpzange WZ 34

Art.-Nr.:	88-232
Typ	WZ 34
Steckbereich	2,8 + 4,8mm
Crimpbereich	0,1 - 2,5mm ²
Anzahl der Nester	4
Pressform	rollcrimp mit Isolationscrimp
Gewicht / Länge	490gr. / 220mm
Beschreibung	Zum Crimpen von unisolierten Flachsteckverbindern. Mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit. Gutes Handling durch günstige Griffstellung, geringes Gewicht, kurze Bauform und ergonomisch geformte Griffe. Kontaktcrimp und Isolationscrimp werden in einem Arbeitsgang ausgeführt.

Passende Positionierhilfe für WZ 34

Art.-Nr.:	88-932
Typ	PH-WZ 34



Crimpzange WZ 35

Art.-Nr.:	88-233
Typ	WZ 35
Steckbereich	4,8 + 6,3mm
Crimpbereich	0,5 - 6,0mm ²
Anzahl der Nester	3
Pressform	rollcrimp mit Isolationscrimp
Gewicht / Länge	490gr. / 220mm
Beschreibung	Zum Crimpen von unisolierten Flachsteckverbindern von 0,5 - 6,0mm ² und Krallenkabelschuhen von 0,5 - 2,5mm ² . Mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit. Gutes Handling durch günstige Griffstellung, geringes Gewicht, kurze Bauform und ergonomisch geformte Griffe. Kontaktcrimp und Isolationscrimp werden in einem Arbeitsgang ausgeführt.

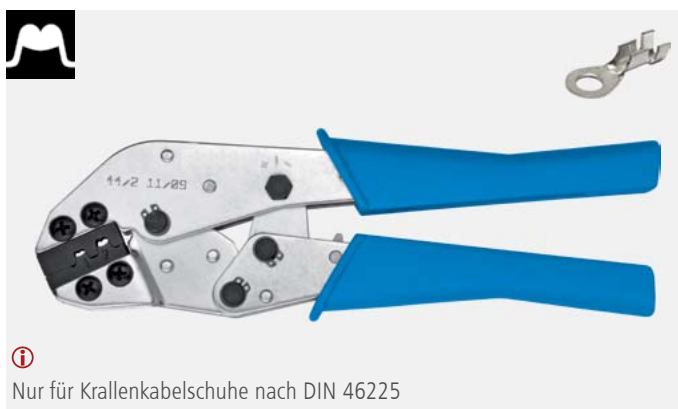
Passende Positionierhilfe für WZ 35

Art.-Nr.:	88-933
Typ	PH-WZ 35



Crimpzange WZ 44

Art.-Nr.:	88-246
Typ	WZ 44
Crimpbereich	0,5 - 2,5mm ²
Anzahl der Nester	2
Pressform	rollcrimp mit Isolationscrimp
Gewicht / Länge	550gr. / 210mm
Beschreibung	Speziell zum Crimpen unserer Krallenkabelschuhe von 0,5 - 2,5mm ² . Mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit. Gutes Handling durch günstige Griffstellung, geringes Gewicht und kurze Bauform. Kontaktcrimp und Isolationscrimp werden in einem Arbeitsgang ausgeführt.



SYSTEMZANGEN

mit auswechselbaren Presseinsätzen



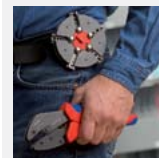
MultiCrimp WZ 01

Art.-Nr.:	88-490
Typ	WZ 01
Inkl. Einsätze	+ für unisolierte Flachsteckverbinder 0,5 - 6,0 mm ² , + für isolierte Kabelschuhe und Verbinder 0,5 - 6,0 mm + für Aderendhülsen 0,25 - 6,0 mm ²
Gewicht / Länge	770gr. / 250mm
Beschreibung	Crimpzange mit Wechselmagazin + nur ein Werkzeug für die gängigsten Crimpanwendungen + schnelles und einfaches wechseln der Crimpeinsätze ohne zusätzliches Werkzeug + sichere und geschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze in einem Rundmagazin + mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit



MultiCrimp WZ 02

Art.-Nr.:	88-491
Typ	WZ 02
Inkl. Einsätze	+ für unisolierte Flachsteckverbinder 0,5 - 6,0 mm ² , + für isolierte Kabelschuhe und Verbinder 0,5 - 6,0 mm + für Aderendhülsen 0,25 - 6,0 mm ² + für unisolierte Kabelschuhe und Verbinder 0,5 - 6,0 mm ² + für unisolierte Stoßverbinder 1,5 - 10 mm ²
Gewicht / Länge	870gr. / 250mm
Beschreibung	Crimpzange mit Wechselmagazin + nur ein Werkzeug für die gängigsten Crimpanwendungen + schnelles und einfaches wechseln der Crimpeinsätze ohne zusätzliches Werkzeug + sichere und geschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze in einem Rundmagazin + mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit



Wechselposition:
Ausklappen des Service-Hebels
für parallele Backenstellung



Crimpeinsatz-Wechsel:
Magazinposition entsperren, Crimpeinsatz
in der Zange entnehmen



Service-Hebel einklappen und Zange
durchdrücken – bereit für den nächsten Einsatz

