

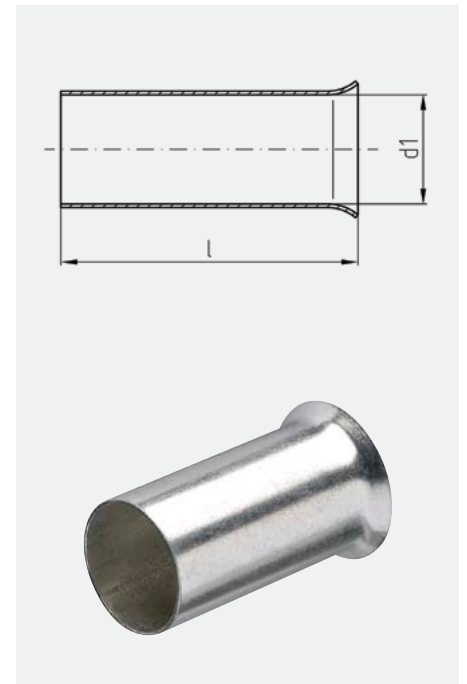
## ADERENDHÜLSEN 0,08 - 10,0 mm<sup>2</sup>

Werkstoff: Cu-ETP nach DIN EN 13600 bzw. Cu-DHP nach DIN EN 12449

Oberfläche: galvanisch verzinkt

DIN 46228 Teil 1 max. 120 °C 

| Querschnitt<br>mm <sup>2</sup> | Typ         | Art.-Nr. | l<br>mm | d1<br>mm | Gewicht<br>kg / 1000 St. | VE<br>Stück |
|--------------------------------|-------------|----------|---------|----------|--------------------------|-------------|
| 0,08                           | T 0,08/7*   | 14-060   | 7,0     | 0,5      | 0,03                     | 1.000       |
| 0,14                           | T 0,14/7*   | 14-070   | 7,0     | 0,7      | 0,03                     | 1.000       |
| 0,25                           | T 0,25/5*   | 14-080   | 5,0     | 0,8      | 0,02                     | 1.000       |
|                                | T 0,25/7*   | 14-081   | 7,0     |          | 0,04                     |             |
| 0,34                           | T 0,34/5*   | 14-090   | 5,0     | 0,9      | 0,03                     | 1.000       |
|                                | T 0,34/7*   | 14-091   | 7,0     |          | 0,04                     |             |
| 0,50                           | T 0,50/6    | 14-100   | 6,0     | 1,1      | 0,04                     | 1.000       |
|                                | T 0,50/8*   | 14-102   | 8,0     |          | 0,05                     |             |
|                                | T 0,50/10   | 14-101   | 10,0    |          | 0,06                     |             |
| 0,75                           | T 0,75/6    | 14-110   | 6,0     | 1,3      | 0,04                     | 1.000       |
|                                | T 0,75/7*   | 14-118   | 7,0     |          | 0,05                     |             |
|                                | T 0,75/8*   | 14-111   | 8,0     |          | 0,05                     |             |
|                                | T 0,75/10   | 14-112   | 10,0    |          | 0,07                     |             |
|                                | T 0,75/12*  | 14-113   | 12,0    |          | 0,08                     |             |
|                                | T 0,75/15*  | 14-114   | 15,0    |          | 0,10                     |             |
|                                | T 0,75/20*  | 14-115   | 20,0    |          | 0,14                     |             |
| 1,00                           | T 1,00/6    | 14-120   | 6,0     | 1,5      | 0,05                     | 1.000       |
|                                | T 1,00/7*   | 14-121   | 7,0     |          | 0,05                     |             |
|                                | T 1,00/8*   | 14-128   | 8,0     |          | 0,06                     |             |
|                                | T 1,00/10   | 14-122   | 10,0    |          | 0,08                     |             |
|                                | T 1,00/12*  | 14-123   | 12,0    |          | 0,09                     |             |
|                                | T 1,00/15*  | 14-124   | 15,0    |          | 0,11                     |             |
|                                | T 1,00/20*  | 14-125   | 20,0    |          | 0,16                     |             |
| 1,50                           | T 1,50/7    | 14-130   | 7,0     | 1,9      | 0,07                     | 1.000       |
|                                | T 1,50/8*   | 14-131   | 8,0     |          | 0,08                     |             |
|                                | T 1,50/10   | 14-132   | 10,0    |          | 0,10                     |             |
|                                | T 1,50/12   | 14-133   | 12,0    |          | 0,11                     |             |
|                                | T 1,50/15*  | 14-134   | 15,0    |          | 0,15                     |             |
|                                | T 1,50/18   | 14-135   | 18,0    |          | 0,17                     |             |
| T 1,50/20*                     | 14-136      | 20,0     | 0,18    |          |                          |             |
| 2,50                           | T 2,50/7    | 14-140   | 7,0     | 2,3      | 0,08                     | 1.000       |
|                                | T 2,50/8*   | 14-141   | 8,0     |          | 0,09                     |             |
|                                | T 2,50/10   | 14-142   | 10,0    |          | 0,10                     |             |
|                                | T 2,50/12   | 14-143   | 12,0    |          | 0,14                     |             |
|                                | T 2,50/15*  | 14-144   | 15,0    |          | 0,18                     |             |
|                                | T 2,50/18   | 14-145   | 18,0    |          | 0,21                     |             |
| T 2,50/20*                     | 14-146      | 20,0     | 0,23    |          |                          |             |
| 4,00                           | T 4,00/9    | 14-150   | 9,0     | 2,9      | 0,16                     | 1.000       |
|                                | T 4,00/12   | 14-151   | 12,0    |          | 0,22                     |             |
|                                | T 4,00/15   | 14-152   | 15,0    |          | 0,29                     |             |
|                                | T 4,00/18   | 14-153   | 18,0    |          | 0,34                     |             |
|                                | T 4,00/20*  | 14-154   | 20,0    |          | 0,38                     |             |
| T 4,00/25*                     | 14-155      | 25,0     | 0,42    |          |                          |             |
| 6,00                           | T 6,00/10   | 14-160   | 10,0    | 3,7      | 0,23                     | 500         |
|                                | T 6,00/12   | 14-161   | 12,0    |          | 0,28                     |             |
|                                | T 6,00/15   | 14-162   | 15,0    |          | 0,36                     |             |
|                                | T 6,00/18   | 14-163   | 18,0    |          | 0,41                     |             |
|                                | T 6,00/20*  | 14-164   | 20,0    |          | 0,46                     |             |
| T 6,00/25*                     | 14-165      | 25,0     | 0,56    |          |                          |             |
| 10,00                          | T 10,00/10* | 14-175   | 10,0    | 4,6      | 0,30                     | 500         |
|                                | T 10,00/12  | 14-170   | 12,0    |          | 0,38                     |             |
|                                | T 10,00/15  | 14-171   | 15,0    |          | 0,44                     |             |
|                                | T 10,00/18  | 14-172   | 18,0    |          | 0,58                     |             |
|                                | T 10,00/20* | 14-173   | 20,0    |          | 0,59                     | 100         |
| T 10,00/25*                    | 14-174      | 25,0     | 0,70    |          |                          |             |



\* nicht genormt



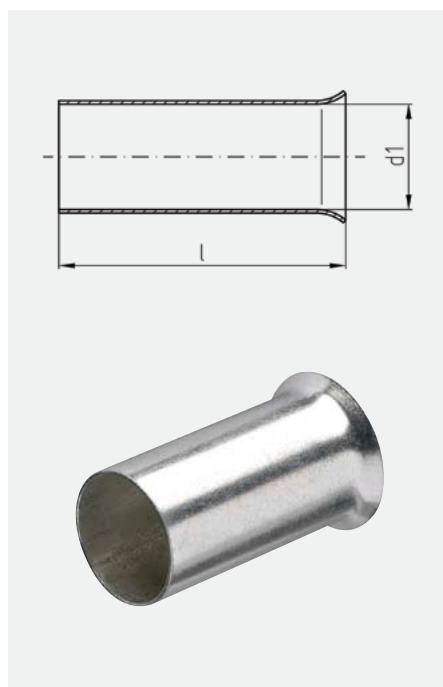
## ADERENDHÜLSEN 16,0 - 240,0 mm<sup>2</sup>

Werkstoff: Cu-ETP nach DIN EN 13600 bzw., Cu-DHP nach DIN EN 12449

Oberfläche: galvanisch verzinkt

DIN 46228 Teil 1 max. 120 °C 

| Querschnitt<br>mm <sup>2</sup> | Typ          | Art.-Nr. | l<br>mm | d1<br>mm | Gewicht<br>kg / 1000 St. | VE<br>Stück |
|--------------------------------|--------------|----------|---------|----------|--------------------------|-------------|
| 16,0                           | T 16,00/12   | 14-180   | 12,0    | 6,0      | 0,50                     | 100         |
|                                | T 16,00/15   | 14-181   | 15,0    |          | 0,56                     |             |
|                                | T 16,00/18   | 14-182   | 18,0    |          | 0,74                     |             |
|                                | T 16,00/20*  | 14-183   | 20,0    |          | 0,80                     |             |
|                                | T 16,00/25   | 14-184   | 25,0    |          | 1,00                     |             |
|                                | T 16,00/32   | 14-185   | 32,0    |          | 1,24                     |             |
| 25,0                           | T 25,00/12*  | 14-195   | 12,0    | 7,5      | 0,60                     | 100         |
|                                | T 25,00/15   | 14-190   | 15,0    |          | 0,77                     |             |
|                                | T 25,00/18   | 14-191   | 18,0    |          | 0,93                     |             |
|                                | T 25,00/20*  | 14-192   | 20,0    |          | 1,01                     |             |
|                                | T 25,00/25   | 14-193   | 25,0    |          | 1,25                     |             |
|                                | T 25,00/32   | 14-194   | 32,0    |          | 1,55                     |             |
| 35,0                           | T 35,00/15*  | 14-203   | 15,0    | 8,5      | 0,90                     | 100         |
|                                | T 35,00/18   | 14-200   | 18,0    |          | 1,04                     |             |
|                                | T 35,00/20*  | 14-201   | 20,0    |          | 1,22                     |             |
|                                | T 35,00/25   | 14-202   | 25,0    |          | 1,38                     |             |
|                                | T 35,00/32   | 14-204   | 32,0    |          | 1,84                     |             |
| 50,0                           | T 50,00/18   | 14-211   | 18,0    | 10,5     | 1,94                     | 100         |
|                                | T 50,00/22*  | 14-210   | 22,0    |          | 2,09                     |             |
|                                | T 50,00/25   | 14-212   | 25,0    |          | 2,59                     |             |
|                                | T 50,00/32   | 14-213   | 32,0    |          | 3,02                     |             |
| 70,0                           | T 70,00/25*  | 14-220   | 25,0    | 12,7     | 3,68                     | 100         |
|                                | T 70,00/32*  | 14-221   | 32,0    |          | 4,85                     |             |
| 95,0                           | T 95,00/25*  | 14-231   | 25,0    | 14,7     | 4,23                     | 50          |
|                                | T 95,00/30*  | 14-230   | 30,0    |          | 5,17                     |             |
|                                | T 95,00/32*  | 14-232   | 32,0    |          | 5,30                     |             |
| 120,0                          | T 120,00/32* | 14-240   | 32,0    | 16,7     | 7,87                     | 10          |
|                                | T 120,00/40* | 14-241   | 40,0    |          | 10,11                    |             |
| 150,0                          | T 150,00/32* | 14-251   | 32,0    | 18,7     | 8,89                     | 10          |
|                                | T 150,00/40* | 14-252   | 40,0    |          | 10,70                    |             |
| 185,0                          | T 185,00/40* | 14-261   | 40,0    | 20,2     | 14,37                    | 10          |
| 240,0                          | T 240,00/34* | 14-270   | 34,0    | 23,0     | 13,04                    | 10          |
|                                | T 240,00/40* | 14-271   | 40,0    |          | 15,34                    |             |



\* nicht genormt

## ADERENDHÜLSEN SORTIMENTE

Werkstoff: Cu-ETP nach DIN EN 13600 bzw. Cu-DHP nach DIN EN 12449

Oberfläche: galvanisch verzinkt

DIN 46228 Teil 1 max. 105 °C 

| Querschnitt<br>mm <sup>2</sup> | l2<br>mm | Art.-Nr. | VE<br>Stück |
|--------------------------------|----------|----------|-------------|
| 0,50                           | 6,0      | 12-130   | 500         |
| 0,75                           | 6,0      |          | 500         |
| 1,00                           | 6,0      |          | 400         |
| 1,50                           | 7,0      |          | 300         |
| 2,50                           | 7,0      |          | 200         |
| 4,00                           | 9,0      | 12-131   | 150         |
| 6,00                           | 12,0     |          | 75          |
| 10,00                          | 12,0     |          | 75          |
| 16,00                          | 12,0     |          | 50          |



Die passenden Aderendhülsenzangen finden Sie auf den Seiten 116 - 117



## ADERENDHÜSENSZANGEN

zum Pressen von Aderendhülsen mit und ohne Isolation



### Aderendhülsenzange AZ 4

|                   |   |
|-------------------|---|
| Art.-Nr.:         | 88-206  |
| Typ               | AZ 4  |
| Crimpbereich      | 0,25 - 2,5mm <sup>2</sup>   |
| Anzahl der Nester | 6   |
| Pressform         | trapez  |
| Gewicht / Länge   | 165gr. / 140mm  |
| Beschreibung      | Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4. Einfache und preiswerte Handzange aus vergütetem C45 Stahl, lackiert und poliert mit Tauchisolation und Doppelblattfedern. |



### Aderendhülsenzange AZ 46

|                   |   |
|-------------------|---|
| Art.-Nr.:         | 88-212  |
| Typ               | AZ 46   |
| Crimpbereich      | 0,08 - 10,0mm <sup>2</sup>  |
| Anzahl der Nester | 1   |
| Pressform         | vierkant  |
| Gewicht / Länge   | 405gr. / 180mm  |
| Beschreibung      | + zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4<br>+ autom. Selbsteinstellung auf die verwendete Aderendhülse<br>+ seitliche Einführung der Aderendhülsen in das Werkzeug<br>+ gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre |



Die Vierkant-Crimpung ermöglicht den besten Kontakt.

### Aderendhülsenzange AZ 49

|                   |  |
|-------------------|--|
| Art.-Nr.:         | 88-213   |
| Typ               | AZ 49  |
| Crimpbereich      | 0,08 - 10,0mm <sup>2</sup> + 16mm <sup>2</sup>   |
| Anzahl der Nester | 1  |
| Pressform         | vierkant   |
| Gewicht / Länge   | 477gr. / 190mm   |
| Beschreibung      | + zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4<br>+ autom. Selbsteinstellung auf die verwendete Aderendhülse<br>+ frontale Einführung der Aderendhülsen in das Werkzeug<br>+ gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre |



Frontale- (bis 16mm<sup>2</sup>), seitlich parallele Einführung (bis 2,5mm<sup>2</sup>).

### Aderendhülsenzange AZ 240

|                 |  |
|-----------------|--|
| Art.-Nr.:       | 88-600   |
| Typ             | AZ 240   |
| Crimpbereich    | 25,0 - 240,0mm <sup>2</sup>  |
| Pressform       | trapez   |
| Gewicht / Länge | 2900gr. / 460mm  |
| Beschreibung    | Hebelübersetzte Aderendhülsenzange, mit Zwangssperre und definiertem Druckpunkt. |

Einsätze für AZ 240 in mm<sup>2</sup>: 25+35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240

|           |                   |
|-----------|-------------------|
| Art.-Nr.: | 88-601 bis 88-608 |
|-----------|-------------------|



## ADERENDHÜLSENZANGEN - SPEZIAL

Multifunktionszangen zum Crimpen von verketteten Aderendhülsenstreifen  
Elektrisches Hand-Crimpgerät



### Multifunktionszange Quadro

|                  |  |
|------------------|--|
| Art.-Nr.:        | 88-123   |
| Typ              | Quadro   |
| Crimpbereich     | 0,5 - 2,5mm <sup>2</sup>   |
| Abisolierbereich | 0,5 - 2,5mm <sup>2</sup>   |
| Gewicht / Länge  | 220gr. / 175mm   |
| Beschreibung     | Universalwerkzeug mit vier Funktionen für die Verarbeitung von verketteten Aderendhülsenstreifen: <b>Crimpen, Abisolieren, Verdrillen, Schneiden</b><br>Das Aderendhülsen Magazin erlaubt ein schnelles nachladen der Bandware.<br>Die Zange wird mit einem leeren Magazin ausgeliefert. |

#### Wechselmagazin für Quadro

|           |           |
|-----------|-----------|
| Art.-Nr.: | 88-124    |
| Typ       | Quadro-WM |

#### Multifunktionszange Quadro - Set

|              |  |
|--------------|--|
| Art.-Nr.:    | 88-125   |
| Typ          | Quadro-SET   |
| Beschreibung | Zange wie oben beschrieben mit 3 Magazinen, 5 Streifen Aderendhülsen (je 1 Streifen 0,5-2,5mm <sup>2</sup> ) und Koffer. |



### Multifunktionszange Stripax+

|                  |  |
|------------------|--|
| Art.-Nr.:        | 88-122   |
| Typ              | STRIPAXplus  |
| Crimpbereich     | 0,5 - 2,5mm <sup>2</sup>   |
| Abisolierbereich | 0,5 - 2,5mm <sup>2</sup>   |
| Gewicht / Länge  | 200gr. / 220mm   |
| Beschreibung     | Universalwerkzeug mit vier Funktionen für die Verarbeitung von verketteten Aderendhülsenstreifen: <b>Crimpen, Abisolieren, Verdrillen, Schneiden</b> |



### Elektrisches Hand-Crimpgerät CrimmBoss

|              |  |
|--------------|--|
| Art.-Nr.:    | 88-130   |
| Typ          | CrimmBoss  |
| Crimpbereich | 0,5 - 2,5mm <sup>2</sup>   |
| Presslänge   | 12mm   |
| Spannung     | 220V   |
| Beschreibung | Automatische Auslösung nach Einstecken der Hülse.<br>Durch Magnethalterung (optional) überall leicht anzubringen.<br>Natürlich mit CE Zeichen! |

#### Magnethalter für CrimmBoss

|           |              |
|-----------|--------------|
| Art.-Nr.: | 88-131       |
| Typ       | CrimmBoss MH |

#### Umrüstsatz zum Verarbeiten von Aderendhülsen 0,14 - 1,00mm<sup>2</sup>

|           |               |
|-----------|---------------|
| Art.-Nr.: | 88-125        |
| Typ       | CrimmBoss URS |



## SYSTEMZANGEN

mit auswechselbaren Presseinsätzen



### MultiCrimp WZ 01

|                 |  |
|-----------------|--|
| Art.-Nr.:       | 88-490   |
| Typ             | WZ 01  |
| Inkl. Einsätze  | + für unisolierte Flachsteckverbinder 0,5 - 6,0 mm <sup>2</sup> ,<br>+ für isolierte Kabelschuhe und Verbinder 0,5 - 6,0 mm<br>+ für Aderendhülsen 0,25 - 6,0 mm <sup>2</sup>  |
| Gewicht / Länge | 770gr. / 250mm   |
| Beschreibung    | <b>Crimpzange mit Wechselmagazin</b><br>+ nur ein Werkzeug für die gängigsten Crimpanwendungen<br>+ schnelles und einfaches wechseln der Crimpeinsätze ohne zusätzliches Werkzeug<br>+ sichere und geschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze in einem Rundmagazin<br>+ mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit |



### MultiCrimp WZ 02

|                 |  |
|-----------------|--|
| Art.-Nr.:       | 88-491   |
| Typ             | WZ 02  |
| Inkl. Einsätze  | + für unisolierte Flachsteckverbinder 0,5 - 6,0 mm <sup>2</sup> ,<br>+ für isolierte Kabelschuhe und Verbinder 0,5 - 6,0 mm<br>+ für Aderendhülsen 0,25 - 6,0 mm <sup>2</sup><br>+ für unisolierte Kabelschuhe und Verbinder 0,5 - 6,0 mm <sup>2</sup><br>+ für unisolierte Stoßverbinder 1,5 - 10 mm <sup>2</sup>     |
| Gewicht / Länge | 870gr. / 250mm   |
| Beschreibung    | <b>Crimpzange mit Wechselmagazin</b><br>+ nur ein Werkzeug für die gängigsten Crimpanwendungen<br>+ schnelles und einfaches wechseln der Crimpeinsätze ohne zusätzliches Werkzeug<br>+ sichere und geschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze in einem Rundmagazin<br>+ mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit |



Wechselposition:  
Ausklappen des Service-Hebels  
für parallele Backenstellung



Crimpeinsatz-Wechsel:  
Magazinposition entsperren, Crimpeinsatz  
in der Zange entnehmen



Service-Hebel einklappen und Zange  
durchdrücken – bereit für den nächsten Einsatz





## SYSTEMZANGEN

mit auswechselbaren Presseinsätzen

### Crimp-Systemzange WZ 200

|                 |  |
|-----------------|--|
| Art.-Nr.:       | <b>88-400</b>  |
| Typ             | WZ 200   |
| Lieferung       | im Kunststoffkoffer; Schaumstoffeinlage mit Aussparungen zur Aufbewahrung von Crimpeinsätzen und Positionierhilfen; mit Montagewerkzeug (Innensechskant-Schlüssel), Schrauben und Muttern; ohne Crimpeinsatz   |
| Gewicht / Länge | 574gr. / 200mm   |
| Beschreibung    | <b>Crimp-Sytemzange für auswechselbare Crimpeinsätze</b><br>+ nur ein Werkzeug für fast 1000 Crimpanwendungen<br>+ verschiedene Positionierhilfen zur präzisen Lagebestimmung<br>+ nahezu parallele Crimpbewegung<br>+ mit Zwangssperre und Entriegelungsmöglichkeit<br>+ Sonder-Crimpeinsätze die über das angebotene Sortiment hinausgehen, auf Anfrage! |
| Art.-Nr.:       | <b>88-400-A</b>  |
| Typ             | WZ 200 - ohne Koffer   |



| Anwendung | Art.-Nr.                                | Kapazität mm <sup>2</sup> | AWG                 | Anzahl Nester |
|-----------|---|---------------------------|---------------------|---------------|
|           | <b>88-401</b>                           | 0,1 - 2,5                 | 27 - 13             | 4             |
|           | <b>88-402</b>                           | 0,5 - 6,0                 | 20 - 10             | 3             |
|           | <b>88-439</b>                           | 4,0 - 6,0                 | 11 - 10             | 2             |
|           | <b>88-410</b>                           | 1,25 - 2,5 +<br>3,0 - 6,0 | 17 - 13 +<br>12 - 9 | 2 + 1         |
|           | <b>88-403</b>                           | 0,5 - 6,0                 | 20 - 10             | 3             |
|           | <b>88-404</b>                           | 10,0 - 16,0               | 7 - 5               | 2             |
|           | <b>88-438</b>                           | 0,5 - 6,0                 | 20 - 10             | 3             |
|           | <b>88-405</b>                           | 0,25 - 6,0                | 23 - 10             | 5             |
|           | <b>88-406</b>                           | 10,0 - 25,0               | 7 - 3               | 3             |
|           | <b>88-407</b>                           | 35,0 - 50,0               | 2 - 0               | 2             |
|           | <b>88-437</b>                           | 2x 6,0 - 16,0             | 10 - 5              | 3             |
|           | <b>88-408</b>                           | 0,5 - 10,0                | 20 - 7              | 4             |
|           | <b>88-409</b>                           | 16,0 - 25,0               | 5 - 3               | 2             |
|           | <b>88-413</b>                           | 1,5 - 10,0                | 15 - 7              | 5             |
|           | Positionierhilfe für Artikel-Nr. 88-401 | <b>88-433</b>             |                     |               |
|           | Positionierhilfe für Artikel-Nr. 88-402 | <b>88-434</b>             |                     |               |

Beispiele für weitere Einsätze, auf Anfrage lieferbar: F-Stecker für TV- + Satellitenanschluss; Zündkerzenstecker und Verteiler; Koax-Verbinder; gerollte Kontakte; Modulstecker; Solar-Steckverbinder Helios H4; gedrehte Kontakte (HTS + Harting); Westernstecker; Telegärtner-, Harting-Stecker für Lichtwellenleiter uvm. Crimp-Einsätze für fast 1000 Crimpanwendungen!















## ELECTRO CRIMPER EC 65

mit auswechselbaren Presseinsätzen, für alle gängigen Kontakte und Verbinder

### Electro Crimper EC 65

|                   |   |
|-------------------|---|
| Art.-Nr.:         | 88-953  |
| Typ               | EC 65   |
| Betriebsarten     | <p><b>01</b> Der Crimpkontakt wird durch Auslösen des Fußschalters verpresst.</p> <p><b>02</b> Erlaubt dem Benutzer durch Auslösen des Fußschalters den Kontakt im Gesenk zu fixieren und den Leiter einzulegen. Erst durch erneutes Betätigen des Fußschalters wird der Crimpkontakt verpresst.</p>  |
| Gewicht           | 10 kg (Gerät), 1,2 kg (Fußschalter)   |
| Maße (B x H x T)  | 140 x 220 x 320 mm  |
| Presskraft        | 10 kN   |
| Presszeit         | 1 s   |
| Stückzähler       | 6-stellige LCD-Anzeige  |
| Netzanschluss     | 230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)   |
| Leistungsaufnahme | 160 VA  |
| Beschreibung      | <p><b>Crimp-Maschine für auswechselbare Crimpeinsätze</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ der leise Elektromotor und die kompakten Maße ermöglichen einen Einsatz an nahezu jedem Ort.</li> <li>+ Das Einsetzen der vollen Presskraft kann eingestellt werden. Das vermeidet Beschädigungen der Werkzeuge und Fehlcrimpungen durch falsch eingelegte Kontakte.</li> <li>+ Zum exakten Vercrimpen z. B. von Rollkontakten kann ein verschiebbarer Locator montiert werden, der die Kontakte genau unter dem Crimpstempel positioniert.</li> <li>+ Es stehen zahlreiche Standardcrimpgesenke zur Verfügung. Sondergesenke, nach Kundenwunsch, sind ebenfalls möglich.</li> </ul> |



| Anwendung   |   | Art.-Nr.                                  | Kapazität mm <sup>2</sup>   | Anzahl Nester   |                                  |
|---|---|---|---|---|----------------------------------|
|  |  | unisolierter Steckverbinder               | 88-984  | 0,1 - 1,5   | 3                                |
|   |   |   | 88-985  | 0,5 - 6,0   |                                  |
|  |  | Winkelflachsteckhülsen                    | 88-986  | 0,1 - 1,5   | 1                                |
|   |   |   |  |  | isolierte Winkelflachsteckhülsen |
|  |  | isolierte Kabelschuhe + Steckverbinder    | 88-955  | 0,1 - 1,5   | 3                                |
|   |   |   | 88-954  | 0,5 - 6,0   | 3                                |
|  |  | Aderendhülsen                             | 88-956  | 0,08 - 6,0  | 7                                |
|   |   |   | 88-957  | 10,0 - 25,0   | 3                                |
|   |   |   | 88-958  | 35,0 - 50,0   | 2                                |
|  |  | unisolierter Kabelschuhe + Steckverbinder | 88-987  | 0,1 - 0,5   | 1                                |
|   |   |   | 88-988  | 0,5 - 10,0  | 4                                |
|   |   |   | 88-989  | 16,0  | 1                                |



**i** Viele weitere Crimpeinsätze und Positionierhilfen auf Anfrage!

