

ELECTRO CRIMPER EC 65

mit auswechselbaren Presseinsätzen und Positionierhilfen (Locator), für alle gängigen Kontakte und Verbinder

Electro Crimper EC 65

Art.-Nr.:	88-700
Typ	EC 65
Betriebsarten	<p>01 Der Crimpkontakt wird durch Auslösen des Fußschalters verpresst.</p> <p>02 Erlaubt dem Benutzer durch Auslösen des Fußschalters den Kontakt im Gesenk zu fixieren und den Leiter einzulegen. Erst durch erneutes Betätigen des Fußschalters wird der Crimpkontakt verpresst.</p>
Gewicht	10 kg (Gerät), 1,2 kg (Fußschalter)
Maße (B x H x T)	140 x 220 x 320 mm
Presskraft	10 kN
Presszeit	1 s
Stückzähler	6-stellige LCD-Anzeige
Netzanschluss	230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)
Leistungsaufnahme	160 VA
Beschreibung	<p>Crimp-Maschine für auswechselbare Crimpeinsätze</p> <ul style="list-style-type: none"> + der leise Elektromotor und die kompakten Maße ermöglichen einen Einsatz an nahezu jedem Ort. + Das Einsetzen der vollen Presskraft kann eingestellt werden. Das vermeidet Beschädigungen der Werkzeuge und Fehlcrimpungen durch falsch eingelegte Kontakte. + Zum exakten Vercrimpen z. B. von Rollkontakten kann ein verschiebbarer Locator montiert werden, der die Kontakte genau unter dem Crimpstempel positioniert. + Es stehen zahlreiche Standardcrimpgesenke zur Verfügung. Sondergesenke, nach Kundenwunsch, sind ebenfalls möglich.



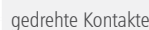

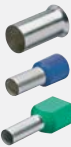









CRIMP - GESENKE EC 65

Sie finden kein passendes Gesenk? Auf Kundenwunsch fertigen wir Sondergesenke mit Ihren Kontakten.

Gesenk - Anwendung		Crimp-Form	Anzahl Nester	Kapazität mm ²	Typ	Art.-Nr. Gesenk	Schutzhaube	Art.-Nr.
Rollcrimpkontakte								
	unisolierte Steckverbinder		3	0,1 - 1,5	R0115	88-705	PC 02	88-732
				0,1 - 1,5	R0115E ⁽¹⁾	88-706		
				0,5 - 6,0	R0560	88-707		
	Winkelflachsteckhülsen Form A	1	0,5 - 0,75	R0508A	88-708			
		1	1,0 - 2,5	R1025A	88-709			
	Winkelflachsteckhülsen Form B	1	0,5-1,5	R0515A	88-710			

CRIMP - GESENKE EC 65

Sie finden kein passendes Gesenk? Auf Kundenwunsch fertigen wir Sondergesenke mit Ihren Kontakten.

Gesenk - Anwendung		Crimp-Form	Anzahl Nester	Kapazität mm ²	Typ	Art.-Nr. Gesenk	Schutzhaube	Art.-Nr.
Gedrehte Kontakte								
	gedrehte Kontakte		4	0,14 - 4,0	D0140	88-703	PC 06	88-736
			2	6,0 - 10,0	D6099	88-704	PC 01	88-731
Aderendhülsen								
	Aderendhülsen		7	0,14 - 6,0 B= 12mm	E0160	88-711	PC 05	88-735
				0,14 - 6,0 B= 18mm	E0160SQ	88-760		
			3	4,0 - 10,0 B= 12mm	E4099	88-761	PC 07	88-737
				4,0 - 10,0 B= 12mm	E4099Twin	88-714		
				10,0 - 25,0 B= 14mm	E1025	88-712		
			2	10,0 - 25,0 B= 18mm	E1025L	88-763	PC 01	88-731
35,0 - 50,0 B= 18mm	E3550			88-715				
Isolierte Verbinder								
	Isolierte Verbinder		3	0,1 - 1,5	I0226	88-719	PC 06	88-736
	Isolierte Verbinder asymmetrisch			05 - 6,0	I0560	88-720		
	Isolierte Verbinder asymmetrisch			0,5 - 6,0	I0560AS	88-721		
	Isolierte Verbinder Tyco Crimpform asym.			0,5 - 6,0	I0560J	88-723		
	Isolierte Verbinder Tyco Ultra-Fast		2	0,14 - 2,5	I1425UF	88-722	PC 4.1	88-734-1
	Isolierte Winkelflachsteckhülsen			2,5 - 6,0	I2560UF	88-767	PC 4.2	88-734-2
	Rohrkabelschuhe		5	0,14 - 4,0	T0140	88-725	PC 04	88-734
			3	4,0 - 10,0	T4099N	88-727	PC 03	88-733
	Presskabelschuhe		2	4,0 - 10,0	T4099P	88-728		
	Quetschkabelschuhe		4	0,5 - 10,0	T0599Q	88-729		
			1	16,0	T160Q	88-730	PC 01	88-731



Viele weitere Crimpeinsätze und Positionierhilfen auf Anfrage!

LOCATOR EC 65

Praktische Positionierhilfen für eine fehlerfreie Verarbeitung mit dem Electro-Crimper EC 65.



Crimpkontakte sind oftmals schwierig zu verarbeiten. Beim Einlegen des Kontaktes muss auf die richtige Positionierung geachtet werden. Auch beim Crimpvorgang muss diese gehalten werden, da es ansonsten zu einer Fehlcrimpung führt. Mit dieser Positionierhilfe verringern sie die Fehlerrate auf Null. Der Kontakt befindet sich immer in der richtigen Position und das Einführen des Kabels vereinfacht sich.

Gesenk - Anwendung	Kontaktbreite mm	Stecklänge oder Anbau	geeignet für Gesenk	Typ	Art.-Nr.
Rollcrimpkontakte					
Flachsteckhülsen 46247 und ähnlich	6,3		R0560	LOC01	88-740
	4,8		R0115 (E), R0560	LOC02	88-741
	2,8	5,0	R0115 (E), R0560	LOC03	88-742
	2,8	6,0	R0115 (E), R0560	LOC04	88-743
Flachstecker DIN 46247 und ähnlich	6,3		R0115 (E), R0560	LOC05	88-744
Flachstecker mit Rastzunge DIN 46343 und ähnlich	6,3		R0115 (E), R0560	LOC06	88-745
Isolierte Crimpkontakte					
Flachsteckhülsen isoliert	2,8	rechts	I0560, I0560AS, I0560TC, I0560J	LOC28R	88-748
	2,8	links		LOC28L	88-749
	4,8	rechts		LOC48R	88-750
	4,8	links		LOC48L	88-751
	6,3	rechts		LOC63R	88-752
	6,3	links		LOC63L	88-753
Flachsteckhülsen und Ring- und Gabelkabelschuhe isoliert		rechts	I0560, I0560AS, I0560TC, I0560J	LOC20R	88-746
		links		LOC20L	88-747
		rechts		LOC100R	88-754
		links		LOC100L	88-755
		rechts		LOC100RR	88-756
		links		LOC100RL	88-757

Beispiele der Locator:



Art.-Nr.: 88-740
Typ: LOC01



Art.-Nr.: 88-746
Typ: LOC20R



Art.-Nr.: 88-752
Typ: LOC63R



Art.-Nr.: 88-755
Typ: LOC100L



Weitere Sonderpositionierhilfen auf Anfrage!

ABISOLIER- UND CRIMPAUTOMAT MC 40

Elektro-pneumatischer Abisolier-und Crimpautomat 0,25 - 10,0mm²

Abisolier- und Crimpautomat MC 40-1 & MC 40L

Art.-Nr.:	88-790
Typ	MC 40-1 - 0,5 - 1,5 mm ² (Crimplänge 6 - 12 mm)
Art.-Nr.:	88-791
Typ	Erweiterungssatz 0,25 / 0,34 mm ² (Crimplänge 6 - 8 mm)
Art.-Nr.:	88-792
Typ	Erweiterungssatz 2,5 mm ² (Crimplänge 8 - 12 mm)
Art.-Nr.:	88-793
Typ	Erweiterungssatz 4,0 mm ² (Crimplänge 10 mm)
Art.-Nr.:	88-795
Typ	MC 40L - 4,0 - 10,0 mm ² (Crimplänge 10 - 12 mm)
Gewicht	27 kg
Maße (B x H x T)	550 x 250 x 412 mm
Presszeit	1,3 s (MC 40L: 1,5 s)
Druckluftanschluss	5 bar (MC 40L: 6 bar)
Netzanschluss	230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)
Leistungsaufnahme	max. 70W
Beschreibung	<p>Abisolier- und Crimpautomat</p> <ul style="list-style-type: none"> + Einstellung der Crimplänge in wenigen Sekunden + Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsschritt + Schneller Wechsel der Querschnitte mit wenigen Handgriffen + Hohe Zuverlässigkeit durch wartungs- und verschleißfreie Komponenten + Optional sind zusätzliche Fördertöpfe für einen schnellen Querschnittwechsel erhältlich. <p>Mit der MC 40-1 lassen sich isolierte Aderendhülsen in verschiedenen Längen verarbeiten. Die Einstellung der Crimplänge erfolgt ganz einfach mit einem Schraubendreher.</p>

